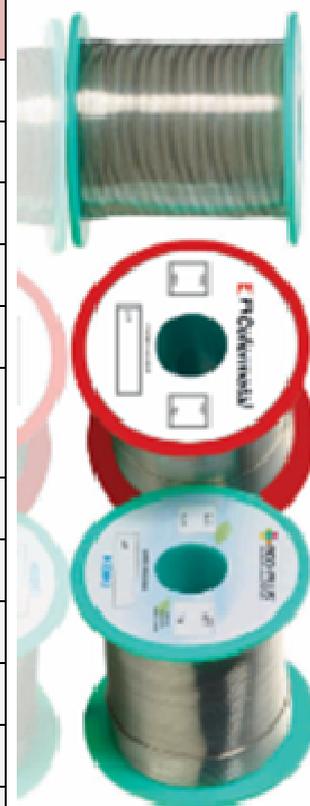


SCHEDA TECNICA

filo animato FELDER con piombo RA-05

Codice Prodotto	RA560
Composizione della lega (%)	Sn60 Pb40
Tipo di saldatura	Brasatura dolce
Temperatura di fusione	185... 190 °C
Temperatura di lavoro	340... 385 °C (raccomandata)
Contenuto di fluxante (%)	2.2 (± 0.2%)
Tipo di fluxante	ROM1 (ANSI/J-STD-004) F-SW-26 (DIN 8511) 1.1.2.B (DIN EN 29454.1)
Nr. canali di flusso	Tre anime
Contenuto alogenuri (%)	< 0.5
Forma	Filo
Diametri disponibili (mm.) <input type="checkbox"/>	0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,25 • 1,50 • 2,00
Confezione	Bobina
Massa bobina (Kg.) <input type="checkbox"/>	0,50 • 1,00 • 2,50



- Il filo animato RA permette l'applicazione simultanea di lega e di fluxante sul punto di saldatura.
- Il filo animato RA è consigliato principalmente per saldature manuali nel campo dell'elettrotecnica, ma potrebbe anche essere utilizzato nei processi di riparazione e ripresa di componenti su schede elettroniche.
- I fondenti del filo animato RA si caratterizzano per l'elevata termo-stabilità e non producono spruzzi durante la fusione, assicurando una buona velocità di scorrimento.
- I residui di fluxante non provocano corrosione. Se utilizzato nel processo di saldatura elettronica, comunque, si raccomanda la rimozione di eventuali residui con solventi standard a base alcalina.
- In fase di estrusione del filo animato, potrebbe verificarsi l'introduzione di una bolla d'aria che causi una totale assenza di fluxante e, nel prodotto finale, vada ad interessare alcuni metri di filo. In questo caso scartare i tratti difettati e continuare il processo di saldatura.